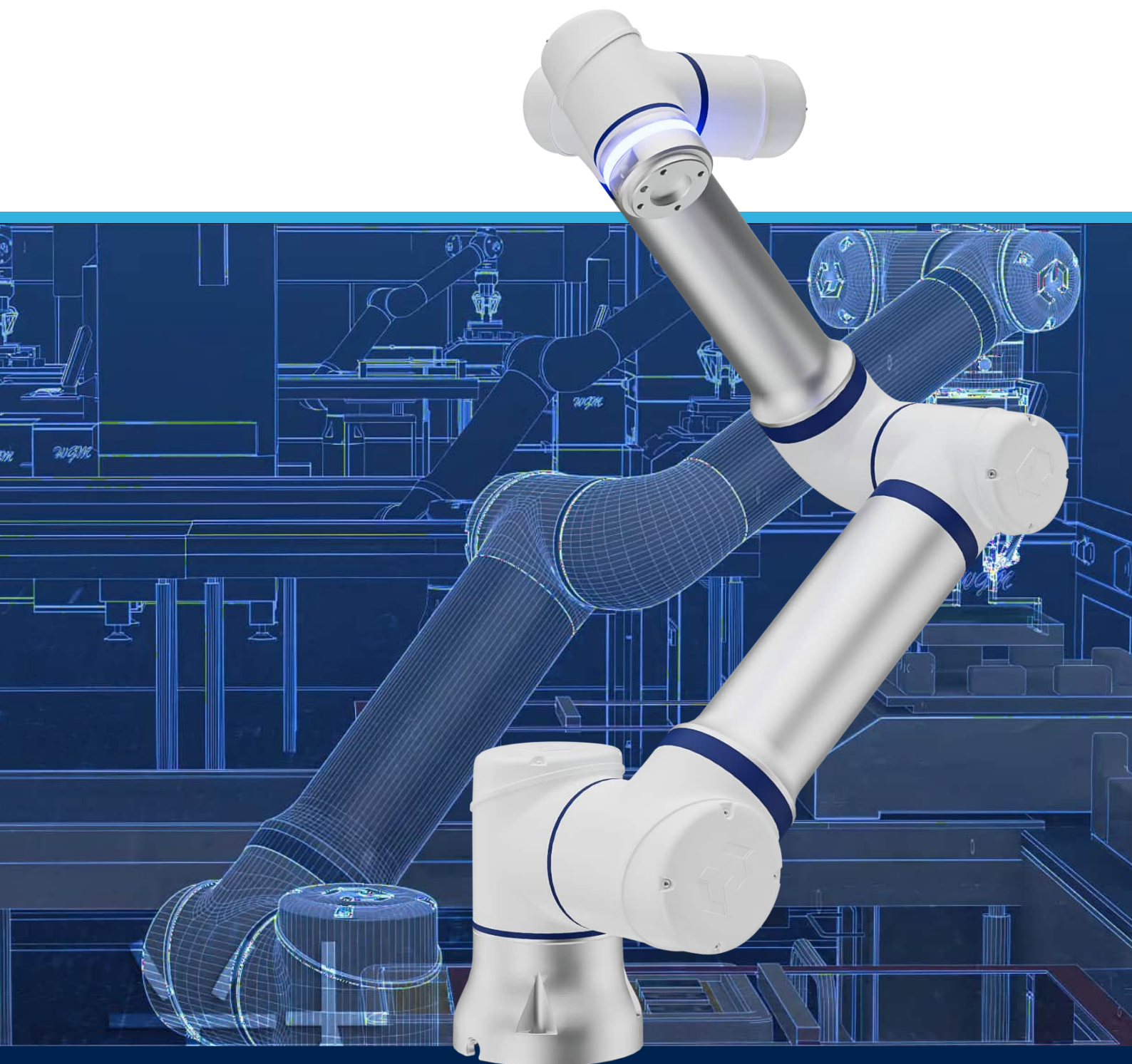


UNTERNEHMENS- PROFIL



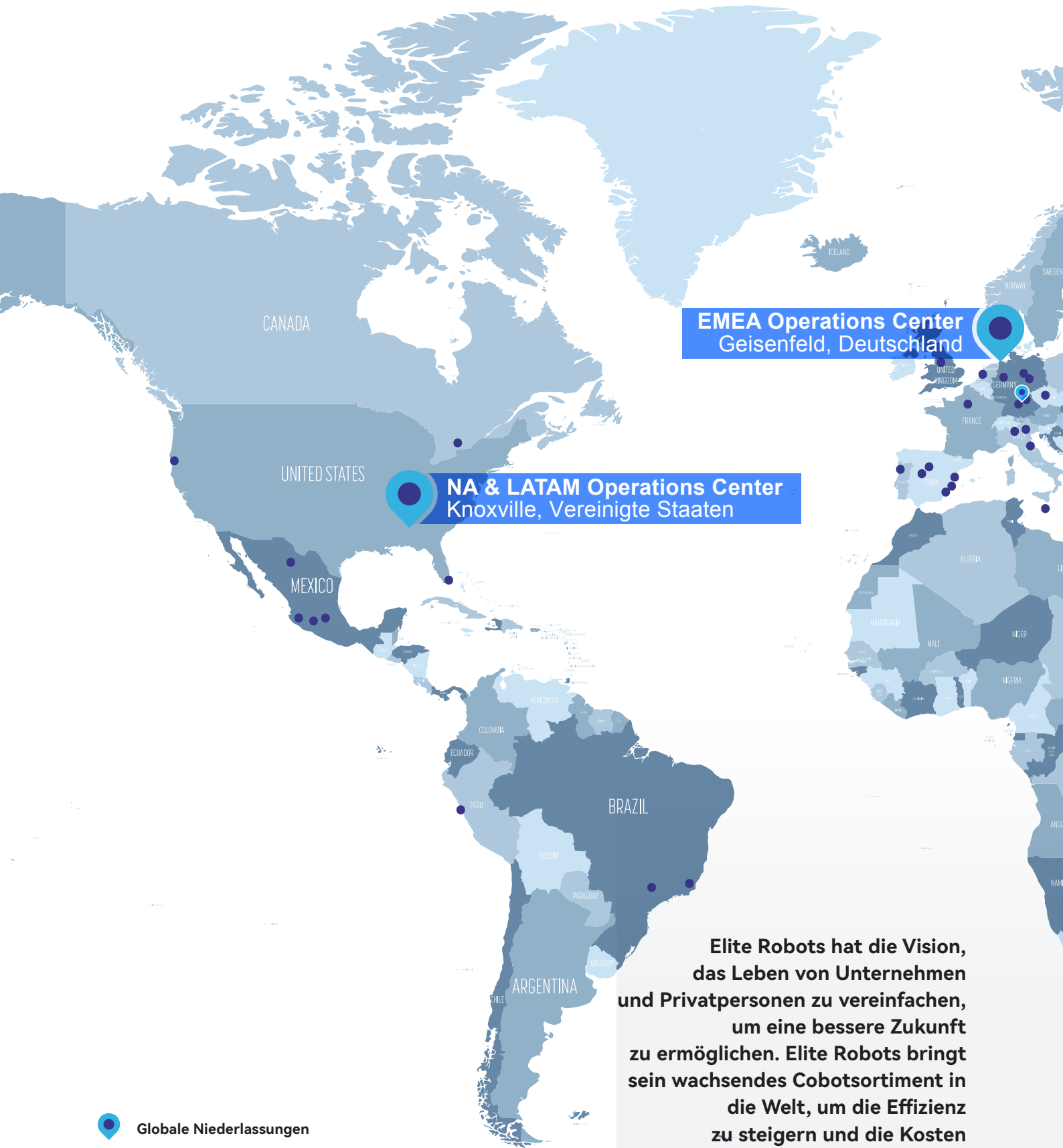




Immer einfacher **als zuvor**

Elite Robots ist ein globaler Anbieter von Automatisierungslösungen mit Schwerpunkt auf kollaborativen Robotern, auch bekannt als Cobots. Das 2016 gegründete Unternehmen mit Hauptsitz in Shanghai beschäftigt mehr als 250 Mitarbeiter, 40% davon in der Forschung und Entwicklung, und ist der Cobot-Hersteller mit der höchsten unabhängigen F&E-Rate in China. Seine leichten, schnellen und einfach zu bedienenden Roboter überzeugen durch ihre Zuverlässigkeit und Kosteneffizienz und erfüllen die Mission, das Leben von Unternehmen und Privatpersonen zu vereinfachen. Das Elite Robots-Portfolio umfasst derzeit die EC-Baureihe und die CS-Baureihe und hat sich einen hervor-

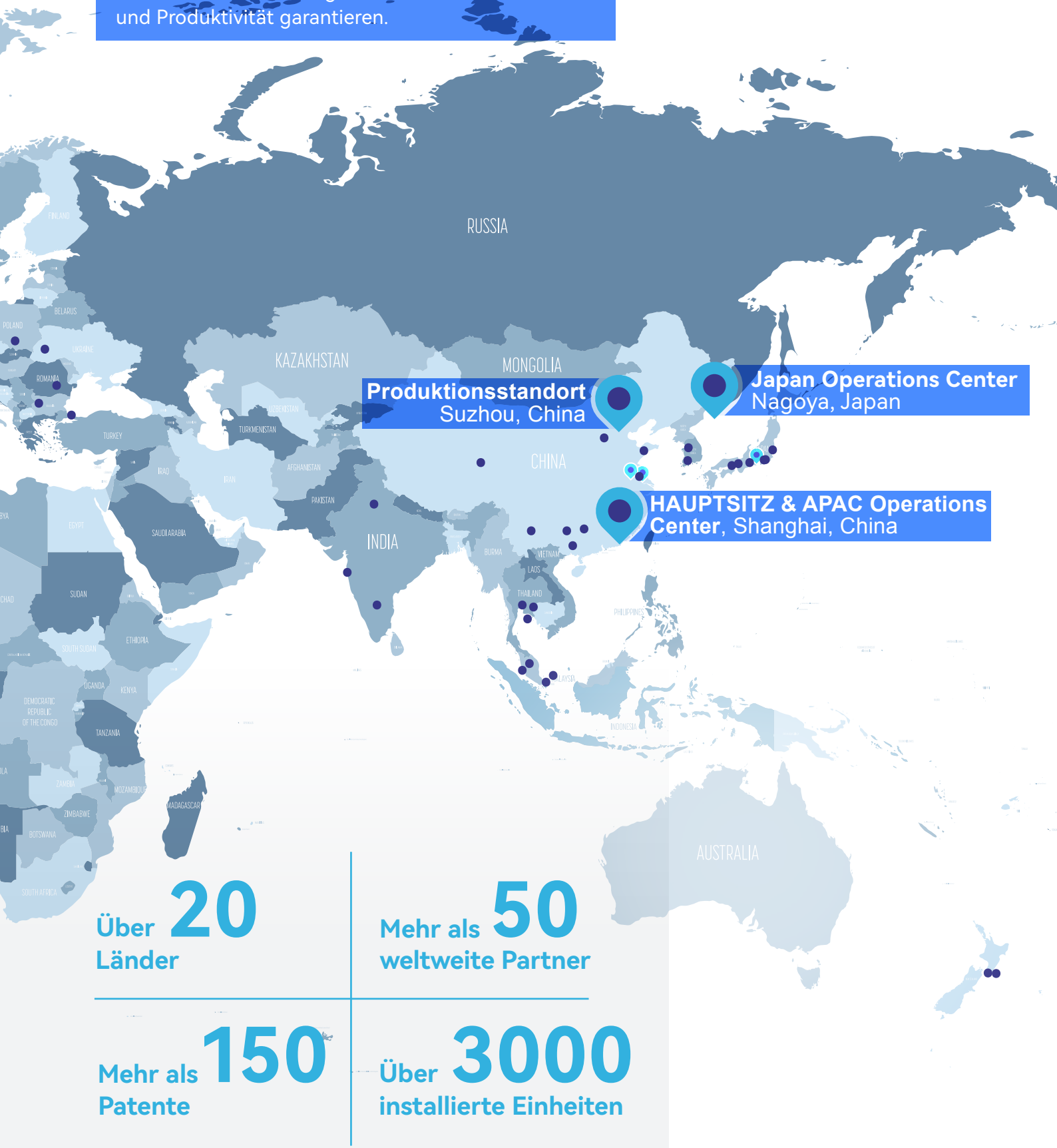
ragenden Ruf bei Anwendern in der Automobil- und Zulieferindustrie, der 3C-Branche, der Verpackungslogistik, der Metallverarbeitung, der Gummi- und Kunststoffindustrie, der chemischen Industrie und anderen Branchen erworben. Das Unternehmen hat bis 2022 eine chinesische Betriebsstätte mit einer Fläche von mehr als 11.000 Quadratmetern und drei strategische Auslandsniederlassungen in den Vereinigten Staaten, Deutschland und Japan errichtet. Seine Cobots wurden in mehr als 20 Ländern weltweit eingesetzt und von tausenden zufriedenen Kunden anerkannt, was das Gründungsmotto von Elite Robots „Immer einfacher als zuvor“ unterstreicht.



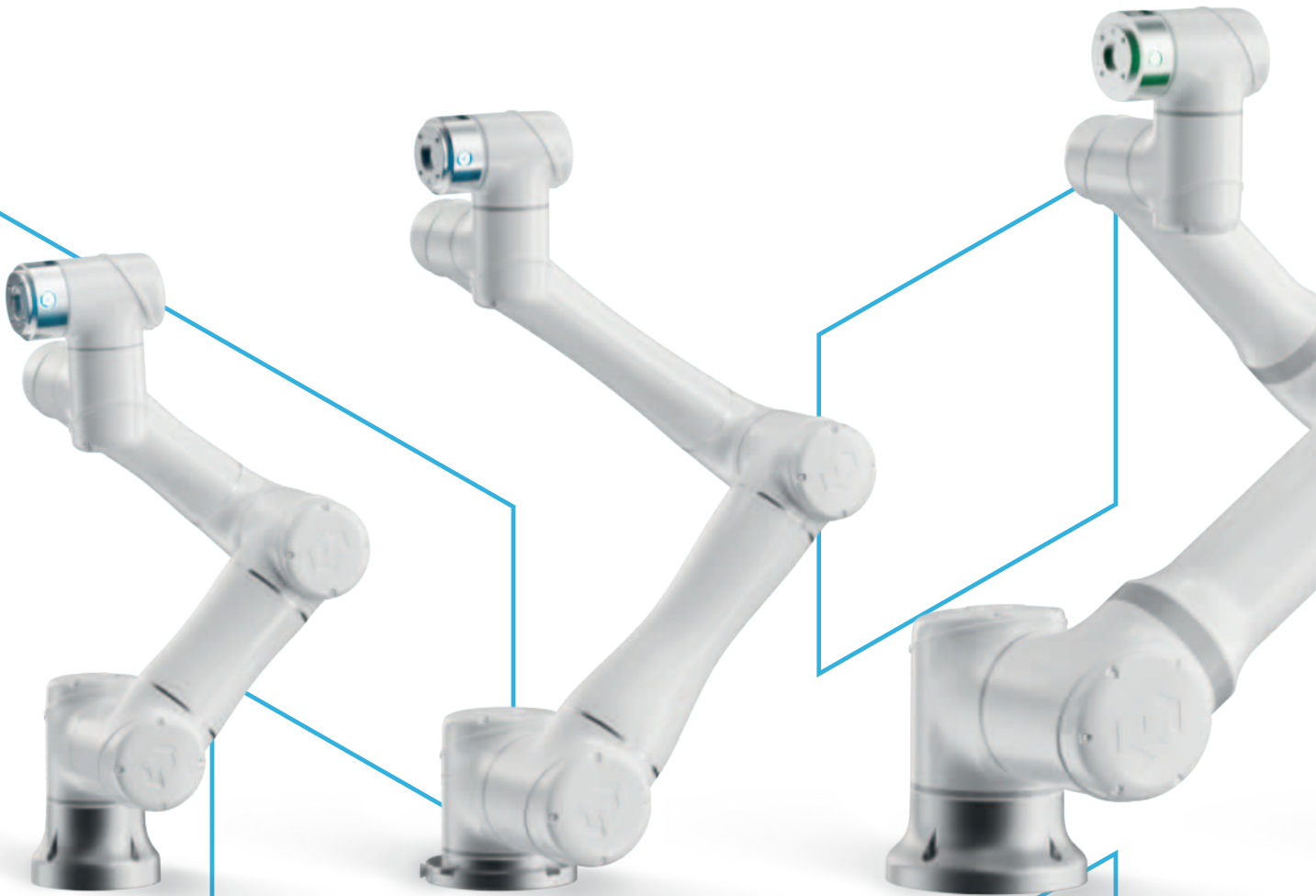
Elite Robots hat die Vision, das Leben von Unternehmen und Privatpersonen zu vereinfachen, um eine bessere Zukunft zu ermöglichen. Elite Robots bringt sein wachsendes Cobotsortiment in die Welt, um die Effizienz zu steigern und die Kosten für alle Nutzer zu senken.

Wir sind weltweit für Sie da!

Mit strategischen Standorten im In- und Ausland und über 50 autorisierten Elite Robots-Vertriebspartnern und -Integratoren weltweit kann Elite Robots Ihnen die beste Unterstützung für Betriebszeit und Produktivität garantieren.



EC-BAUREIHE



EC 63

EC 66

EC 616

Komplexe Prozesse einfach machen



EC 612

- **LEICHTGEWICHT:**
Die weltweit ersten kollaborativen Roboter, die weniger wiegen und mehr heben. Bei einem Verhältnis von Nutzlast zu Eigengewicht von 2:1, ist müheloses Heben und Tragen bei geringen Stromverbrauch möglich.
- **BENUTZERFREUNDLICH:**
Einfache Installation und Neuausrichtung für neue Aufgaben. Hochsensible Freifahrtfunktion zum reibungslosen Anlernen der Fahrstrecke an den Cobot. Interaktive Programmierung von Teach-Pendant/PC.
- **FLEXIBEL:**
Zwischen den Modellen austauschbare Gelenke mit $\pm 360^\circ$ Drehung. Mehrwinklige Installation (Boden/Wand/Decke). Unterstützt mehrere Entwicklungssprachen und Kommunikationsprotokolle.
- **EFFIZIENT:**
Maximale Geschwindigkeit von bis zu 3,2 m/s, mit 24/7 Betriebseffizienz, gleichmäßigem Bewegungsablauf und kontinuierlicher Bewegung zur Verbesserung und Beschleunigung der Produktion.
- **INDUSTRIELLES DESIGN:**
Robustes und stromlinienförmiges Industriedesign aus Aluminiumlegierung. Dank der Schutzart IP54 kann der Roboter auch unter nicht optimalen Umgebungsbedingungen ordnungsgemäß funktionieren.

EC-BAUREIHE

Komplexe Prozesse einfach machen

Leichtes und kompaktes Design

Der Roboter kann in mehreren Winkeln installiert werden und ist nach IP54 geschützt, sodass er in jeder Umgebung eingesetzt werden kann.

Wartungsfreundlich

Keine vorbeugende Wartung erforderlich. Schnell ersetzbare, auswechselbare Achsgelenke.

Modulare Steuerung mit offener Schnittstelle

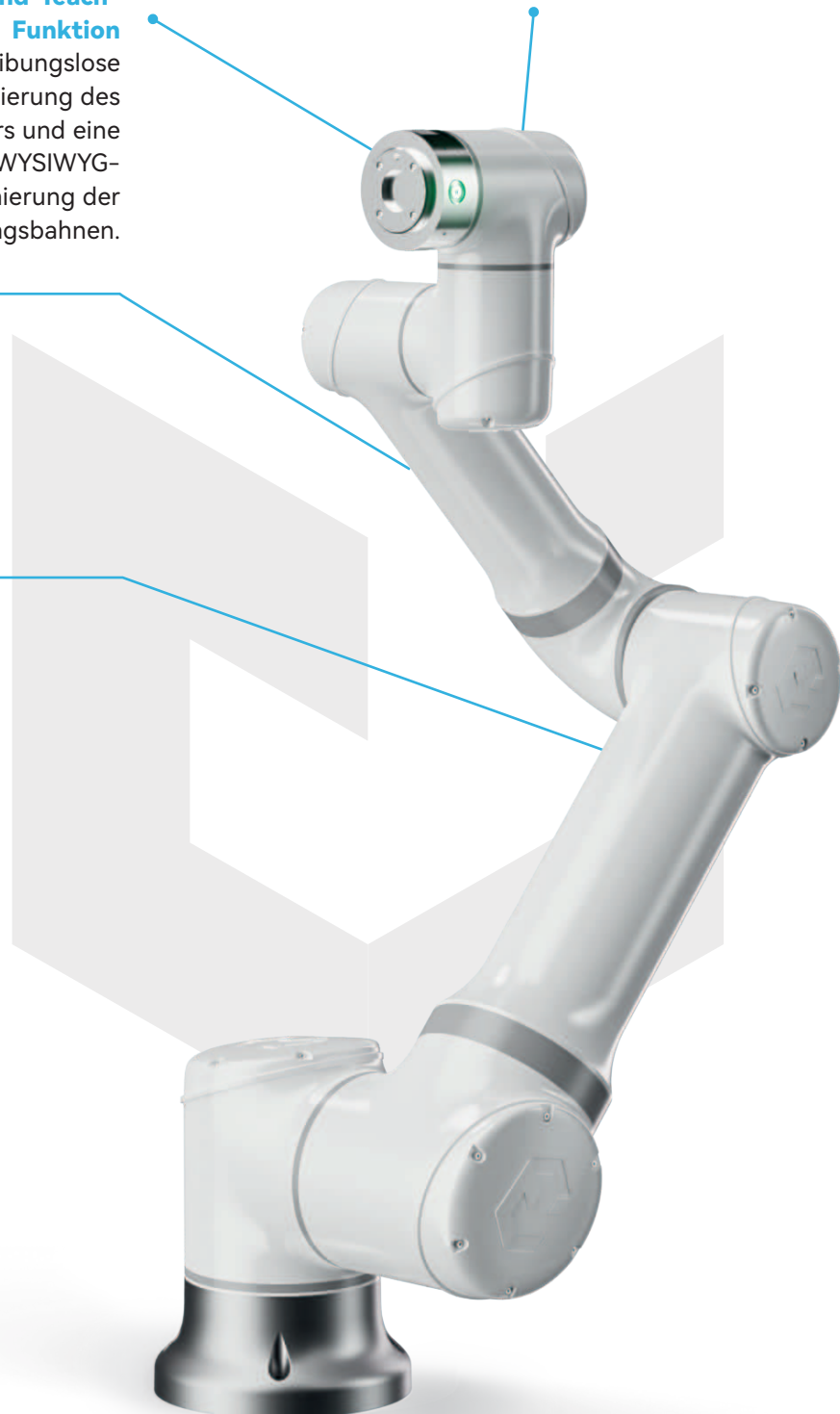
Unterstützt mehrere Kommunikationsoptionen wie TCP/IP, MOD-BUS TCP/RTU und CCLink.

Freier Antrieb und Drag-and-Teach-Funktion

Für eine reibungslose Positionierung des Roboters und eine einfache WYSIWYG-Programmierung der Bewegungsbahnen.

Kollisionserkennung

Ermöglichen Sie eine sichere Mensch-Maschine-Interaktion, ohne sich über Kollisionen Ihres Roboters Gedanken machen zu müssen.





Fernsteuerung über Web-Teach-Pendant

Benutzer können über das Ethernet-Protokoll per Laptop, Telefon oder Pad mit dem Cobot interagieren. Dies ermöglicht die Steuerung und Überwachung des Roboters in Echtzeit (mit 3D-Darstellung seines Status) und eine flexiblere Programmierung.

Robustes IP65-geschütztes Programmierhandgerät mit resistivem Touchscreen

Geeignet für den Betrieb in den rauensten Umgebungen.



EC 63



Nutzlast
3 kg



Arbeitsradius
Ø 624 mm



Wiederholbarkeit
±0,03 mm

HIGHLIGHTS:

- Ideal für hochpräzise und leichtgewichtige Montage
- Kleine Stellfläche, nur Ø 128 mm, perfekt für Tischanwendungen und Arbeitsplätze mit begrenzten Platzverhältnissen

EMPFOHLENE BRANCHEN:

3C-Elektronik, Einzelhandel und Konsum, Medizin, Forschung und Bildung

BEISPIELE FÜR GEEIGNETE ANWENDUNGEN:

Bestückung, Festziehen, Montage, Verschraubung, Qualitätskontrolle, Kochen und Servieren





EC63 bei einer Montagevorführung.



EC 66



Nutzlast
6 kg



Arbeitsradius
Ø 914 mm



Wiederholbarkeit
±0,03 mm

HIGHLIGHTS:

- Der beliebteste und am weitesten verbreitete Cobot der gesamten Produktreihe
- Geeignet für die Automatisierung einer großen Vielfalt von Verarbeitungsaufgaben mit geringem Gewicht

EMPFOHLENE BRANCHEN:

3C-Elektronik, Automobilindustrie, chemische Industrie, Metallverarbeitung, F&B, Logistik, erneuerbare Energien, Medizin, Einzelhandel und Konsum

BEISPIELE FÜR GEEIGNETE ANWENDUNGEN:

Bestückung, Festziehen, Montage, Verschrauben, Maschinenbedienung, Palettierung, Qualitätskontrolle, Schweißen, AGV-Mobilität, Materialentnahme, Kochen und Servieren



EC 612



Nutzlast
12 kg



Arbeitsradius
Ø 1304 mm



Wiederholbarkeit
±0,03 mm



HIGHLIGHTS:

- Dank des großen Radius von 1304 mm kann der EC612 Automatisierungsvorgänge wie Verpacken und Palettieren auch dann durchführen, wenn ein großer Abstand zwischen verschiedenen Arbeitsbereichen besteht
- Die TCP-Geschwindigkeit von 3,2 m/s macht ihn zum schnellsten Cobot in der gesamten Produktlinie

EMPFOHLENE BRANCHEN:

Automobilindustrie, chemische Industrie, Pharmazie, Metallverarbeitung, F&B, Logistik

BEISPIELE FÜR GEEIGNETE ANWENDUNGEN:

Bestückung, Anziehen mit hohem Drehmoment, Montage, Verschrauben, Maschinenbeschickung, Palettieren, Schweißen, Materialentnahme





EC 616



Nutzlast
16 kg



Arbeitsradius
Ø 954 mm



Wiederholbarkeit
±0,03 mm

HIGHLIGHTS:

- Mit einem Gewicht von 32,5 kg und einer Nutzlast von 16 kg ist er der Cobot mit dem besten Last-Gewicht-Verhältnis in der gesamten ELITE ROBOTS-Produktpalette
- Geeignet für Palettierung mit hoher Last und andere Automatisierungsszenarien, die hohe Nutzlasten erfordern

EMPFOHLENE BRANCHEN:

Automobilindustrie, chemische Industrie, Pharmazie, Metallverarbeitung, F&B, Logistik

BEISPIELE FÜR GEEIGNETE ANWENDUNGEN:

Bestückung, Anziehen mit hohem Drehmoment, Montage, Verschrauben, Maschinenbeschickung, Palettieren, Schweißen, Materialentnahme





Elektronik

In diesem sich ständig weiterentwickelnden Industriezweig, der besonders empfindlich auf steigende Arbeitskosten reagiert, ist Flexibilität von größter Bedeutung. Ein Roboter, der schnell für neue Aufgaben umprogrammiert oder für neue Produktionslinien eingesetzt werden kann, ist das, wonach Elektronikunternehmen suchen.

Die Produktlinie von Elite Robots bietet diese Vorteile sowie eine zertifizierte Sicherheit, die es menschlichen Mitarbeitern erlaubt, den Cobot zu unterstützen (vorbehaltlich einer Risikobewertung) bei Aufgaben wie Be- und Entladen, Verschrauben und Qualitätskontrolle.



Typische Anwendungen



Bestückung und Platzierung



Montage und Verschraubung



Qualitätskontrolle



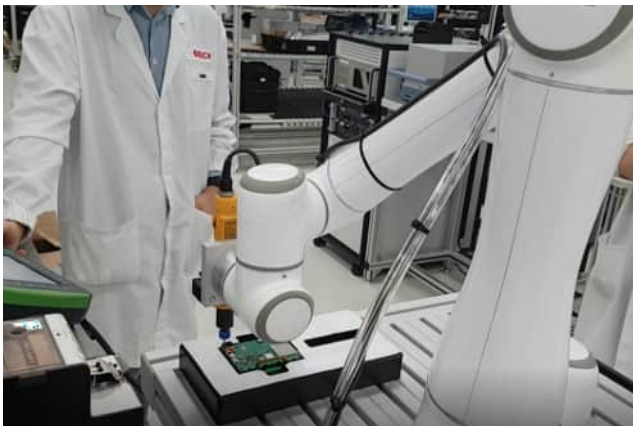
Be- und Entladen von Maschinen



Dosieren



AGV-Mobilität



Leiterplattenbestückung im BOSCH-Werk



Be- und Entladen von digitalen Bauteilen



Bestücken von Leiterplatten



1-zu-3-Bestückung mit Maschinenbeschickung



Automobilindustrie



Die Automobilherstellung hat eine der längsten und komplexesten Lieferketten aller Branchen. Sie besteht aus zahlreichen kleinen, mittleren und großen Fertigungsbetrieben, die eine Vielzahl von Aufgaben erfüllen.

Von der Maschinenbeschickung bis hin zur Inspektion und Montage ist diese Branche seit jeher für ihre strengen Standards und hohe Produktivität bekannt, aber auch für ihren Bedarf an Anpassung und Flexibilität, um schnell auf sich ändernde Kundenwünsche reagieren zu können. Im Laufe der Zeit hat Elite Robots diese Anforderungen vollständig erfüllt und bedient eine ständig wachsende Anzahl von Erstausrüstern und Subunternehmern, oft sogar in Verbindung mit Industrierobotern, um bestimmte Automatisierungsaufgaben zu erfüllen.

Typische Anwendungen



Be- und Entladen von Maschinen



Qualitätskontrolle



Dosieren



Montage und Verschraubung



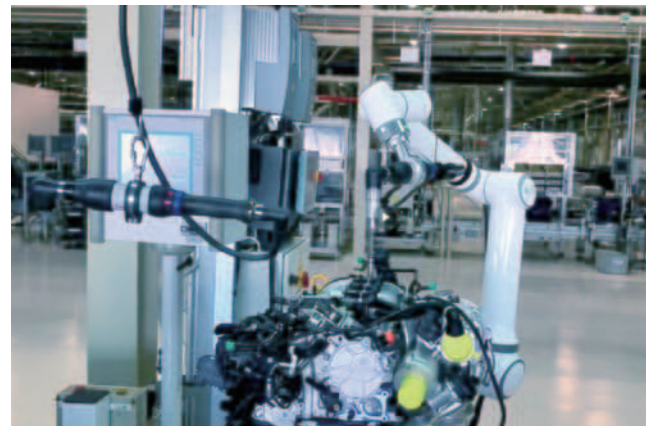
Palettieren



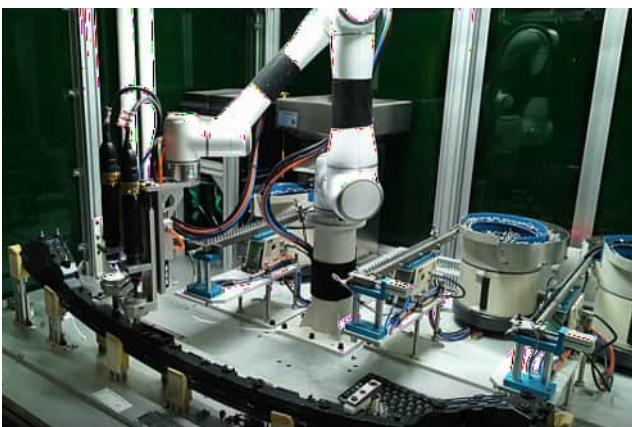
Polieren



Zylinderkopf-Inspektion



Anziehen von Motorbolzen



Verschrauben der Rückleuchten



Verschraubung von Karosserieteilen



Logistik / Lagerhaltung



Logistik und Lagerhaltung sind bereichsübergreifende Sektoren, die sich in den letzten Jahren zwar erheblich weiterentwickelt haben, was zum Teil auf die Verbreitung des E-Commerce in der ganzen Welt zurückzuführen ist, die aber immer wieder vor neue Herausforderungen gestellt werden, die es zu bewältigen gilt, wie z. B. Unterbesetzung, teure Arbeitskräfte, eine hohe Anzahl von Aufträgen, verkürzte Produktlebenszyklen und sogar die Notwendigkeit, durch schweres Heben verursachte Verletzungen am Arbeitsplatz zu vermeiden.

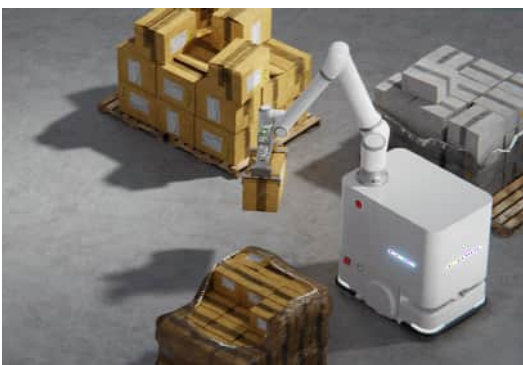
Dank der Automatisierungslösungen, die Elite Robots in Zusammenarbeit mit seinen Ökopartnern entwickelt hat, wird es möglich sein, die Abhängigkeit von Arbeitskräften zu reduzieren und die Betriebskosten zu senken, indem Aufgaben wie Kommissionierung und Verpackung am Ende der Linie, Palettierung und Einlagerung automatisiert werden und Druck in Leistung umgewandelt wird.



Palettieren mit Hubsäule



End-of-line-Kommissionierung und -Packung in der medizinischen Industrie



Vorführung der Palettierung mit AGV



Palettieren mit Hubsäule und kundenspezifischer Greifererweiterung

Typische Anwendungen



Bestückung und Platzierung



Palettieren



AGV-Mobilität



Qualitätskontrolle



Sortieren



Metall / Verarbeitung



Diese arbeitsintensive Branche ist oft durch 24/7-Schichten das ganze Jahr über gekennzeichnet, häufig in rauen Umgebungen und mit sich wiederholenden, körperlich anspruchsvollen und gefährlichen Aufgaben.

Verringern Sie das Verletzungsrisiko und die Fehleranfälligkeit am Arbeitsplatz erheblich und entlasten Sie Ihre Mitarbeiter von unerwünschten Arbeitsplätzen, indem Sie Elite Robots Cobots für Ihre Maschinenbedienungs-, Bohr- und Schweißaufgaben einsetzen.

Mit einer Präzision von 0,03 mm, dem IP65-zertifizierten Roboterarm und der mühelosen Installation in mehreren Winkeln (Boden/Wand/schräg/Decke) dank seiner leichten Bauweise werden Sie eine konstantere Qualität und zufriedeneren Mitarbeiter haben.

Typische Anwendungen



Bestückung und Platzierung



Maschinenbeschickung



Schweißen



Qualitätskontrolle



Be- und Entladen von Maschinen



Bohren



CNC-Maschinenbeschickung mit AGV



Bohren von Blechen



Lichtbogenschweißen



Be- und Entladen von Getrieben mit Maschinenbeschickung



HoReCa (Hotels, Restaurants, Catering)



Roboter werden allmählich zu einem festen Bestandteil unseres Lebens. Sie bleiben nicht mehr auf Produktionsanlagen oder Labors beschränkt, sondern übernehmen auch Aufgaben mit Kundenkontakt und andere Tätigkeiten im Einzelhandel.

Restaurants, Kioske, Fast-Food-Lokale, Hotels und andere Einrichtungen setzen zunehmend Roboter ein, die einen ununterbrochenen, erstklassigen Service bieten und gleichzeitig den Gewinn steigern.

Elite Robots ist seit 2017 an der Entwicklung automatisierter Kaffee-, Eiscreme-, Tee- und anderer unbemannter Stationen für den Einzelhandel beteiligt und beliefert erfolgreich zahlreiche Unternehmen, darunter große multinationale Konzerne, und setzt seine Cobots auch bei einigen großen nationalen Veranstaltungen ein.



Zubereitung von Pfannkuchen auf der World Robot Conference



Zubereiten und Servieren von Eis bei KFC



Vorführung des doppelarmigen Kaffeebrühens



Servieren von Tee während des Nationalkongresses



Zubereiten und Servieren von Bubble Tea



Zubereitung von Waffeln

Typische Anwendungen



Bestückung und Platzierung



Montage und Verschraubung



Qualitätskontrolle



Servieren



Weitere Branchen und Anwendungen



Pick-and-Place von Salzkernen mit Vision-System



Palettierung in der FMCG-Industrie im P&G-Werk



Laden von Elektroautos mit AGV



Integration mit Industrieroboter für die Lackierung von Buskarrosserien



IR-Inspektion in Kraftwerken



Verschraubung von Wasserfiltern



Pick-and-Place von Metallteilen



Moxibustionstherapie (Traditionelle Chinesische Medizin)

EC-BAUREIHE

Roboterarm

		EC63	EC66	EC612	EC616
Nutzlast		3 kg	6 kg	12 kg	16 kg
Radius		624 mm	914 mm	1304 mm	954 mm
Achse		6			
Programmierung		JBI, freie Antriebsprogrammierung, Offline-Programmierung, LUA-Skript			
Stromverbrauch*		150 W	250 W	500 W	500 W
Wiederholbarkeit		±0,03 mm	±0,03 mm	±0,03 mm	±0,03 mm
Arbeitsbereich der Achsen	Gelenk 1	±360°	±360°	±360°	±360°
	Gelenk 2	±360°	±360°	±360°	±360°
	Gelenk 3	±158°	±165°	±168°	±160°
	Gelenk 4	±360°	±360°	±360°	±360°
	Gelenk 5	±360°	±360°	±360°	±360°
	Gelenk 6	±360°	±360°	±360°	±360°
Maximale Geschwindigkeit der Achse	Gelenk 1	144°/s	144°/s	120°/s	120°/s
	Gelenk 2	144°/s	144°/s	120°/s	120°/s
	Gelenk 3	180°/s	180°/s	144°/s	150°/s
	Gelenk 4	224°/s	224°/s	180°/s	210°/s
	Gelenk 5	224°/s	224°/s	180°/s	210°/s
	Gelenk 6	224°/s	224°/s	180°/s	210°/s
Maximale TCP-Geschwindigkeit		2,0 m/s	2,8 m/s	3,2 m/s	2,8 m/s
IP-Einstufung		IP54			
Montage		beliebiger Winkel			
E/A-Anschlüsse		2 DI, 2 DO, 1 AI, 1 AO, 1 RS 485			
Werkzeug-E/A-Spannung		24 V			
Werkzeug-E/A-Stromversorgung		1 A (eipolig), 2 A (zweipolig)			
Grundfläche		Ø 128 mm	Ø 150 mm	Ø 200 mm	Ø 200 mm
Material		Aluminium, Kunststoff, Stahl			
Länge des Kabels		5,5 m			
Gewicht		13 kg	17,5 kg	33,5 kg	32,5 kg
Temperaturbereich		0–50 °C			
Relative Luftfeuchtigkeit		5%–95% (nicht kondensierend)			
Zertifizierungen		EN ISO 10218-1			

* Normale Arbeitsbedingungen



Controller

	EC63	EC66	EC612	EC616
IP-Einstufung	IP44			
E/A-Anschlüsse	16 DI, 20 DO, 2 AI, 4 AO			
E/A-Stromversorgung	24 V; 2 A (intern)			
Kommunikation	1 Ethernet-Anschluss, 1 RS485/RS232, 1 USB 2.0 TCP/IP, MODBUS TCP/RTU, EtherNet/IP, Profinet, CCLink			
Stromquelle	100-240 VAC, 50-60 Hz (M: 19-72VDC)			
Größe (Gewicht x Höhe x Länge)	505 mm x 448 mm x 245 mm			
Material	Aluminium, Stahl			
Gewicht	15 kg		17 kg	
Temperaturbereich	0-50 °C			
Relative Luftfeuchtigkeit	5%-95% (nicht kondensierend)			



Teach-Pendant

Größe der Bildschirmanzeige	307,34 mm
Eingabemethode	Resistiver Touchscreen, physische Tasten
Auflösung	1280 x 800 Pixel
Material	Aluminium, Kunststoff
Gewicht	1,8 kg
IP-Einstufung	IP65
Länge des Kabels	5,5 m
Relative Luftfeuchtigkeit	5%-95% (nicht kondensierend)

CS-BAUREIHE



CS 63



CS 66



Gewicht

16,5 kg

22 kg



Nutzlast

3 kg

6 kg



Arbeitsradius

624 mm

914 mm



Wiederholbarkeit

±0,03 mm

±0,03 mm



CS 612

37 kg

12 kg

1304 mm

±0,03 mm

Ihr überlegener Partner für die Automatisierung

Die CS-Baureihe, das jüngste Mitglied der Elite Robots-Familie kollaborativer Roboter, ist eine Cobot-Plattform, die auf einer neuen Software- und Hardware-Infrastruktur und einer völlig neu gestalteten Benutzeroberfläche basiert und verbesserte Sicherheit, Benutzerfreundlichkeit und hohe Erweiterungsfähigkeit bietet, während sie gleichzeitig eine schnelle Kapitalrendite gewährleistet.

Wie ihr Akronym (Cobot Superior) bereits andeutet, wurde die CS-Baureihe mit dem Ziel konzipiert und entwickelt, die Produktivität durch Anwendung des so genannten „**4-S-Prinzips**“ **auf ein höheres Niveau zu bringen: safe, simple, scalable and sustainable.**

- **SAFE:**
Die CS-Baureihe wurde gemäß den Sicherheitsnormen **ISO 10218-1** und **13849-1, PLd-Kategorie 3**, entwickelt und verfügt über 20 konfigurierbare Sicherheitsfunktionen, einschließlich Position, Geschwindigkeit, Kraft und Leistung.
- **SIMPLE:**
Intuitive, benutzerfreundliche und anpassbare grafische Benutzeroberfläche mit Flussdiagramm-Software. Leistungsstarke, flexible und vielseitige Python-basierte Programmiersprache.
- **SCALABLE:**
Java-basierte, erweiterbare modulare Architektur. Umfangreiche Konnektivität (einschließlich Profinet, Modbus RTU, ModbusTCP, Ethernet IP, RS485 und TCP/IP) und konfigurierbare E/A-Anschlüsse für erweiterte Kommunikations- und Integrationsmöglichkeiten.
- **SUSTAINABLE:**
Hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis, keine regelmäßige Wartung erforderlich. Die schnell austauschbaren Gelenke und die integrierte Hauptplatine lassen sich bei Bedarf leicht reparieren und austauschen. Lebenslanger technischer Support.

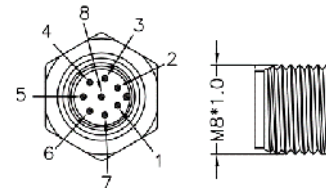
CS-BAUREIHE

Ihr überlegener Partner
für die Automatisierung

**Mehrfarbiger
LED-Ring**
Zur Anzeige der
Betriebsart.

**8-poliges Design mit
Standardschnittstelle
und 4 konfigurierbaren
digitalen E/A-Anschlüssen**

Unterstützt NPN-, PNP- und
Push/Pull-Ausgang für breite
EoAT-Kompatibilität und
erhöhte Flexibilität.

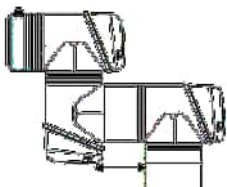


Mehr Leistung

12/24 V Spannung, 3 A (drei
Pins), 2 A (zwei Pins), 1 A (ein
Pin) Stromversorgung.

**Verlängerte
Handgelenkform**

Zur Vermeidung von
Quetschungen für
mehr Sicherheit.



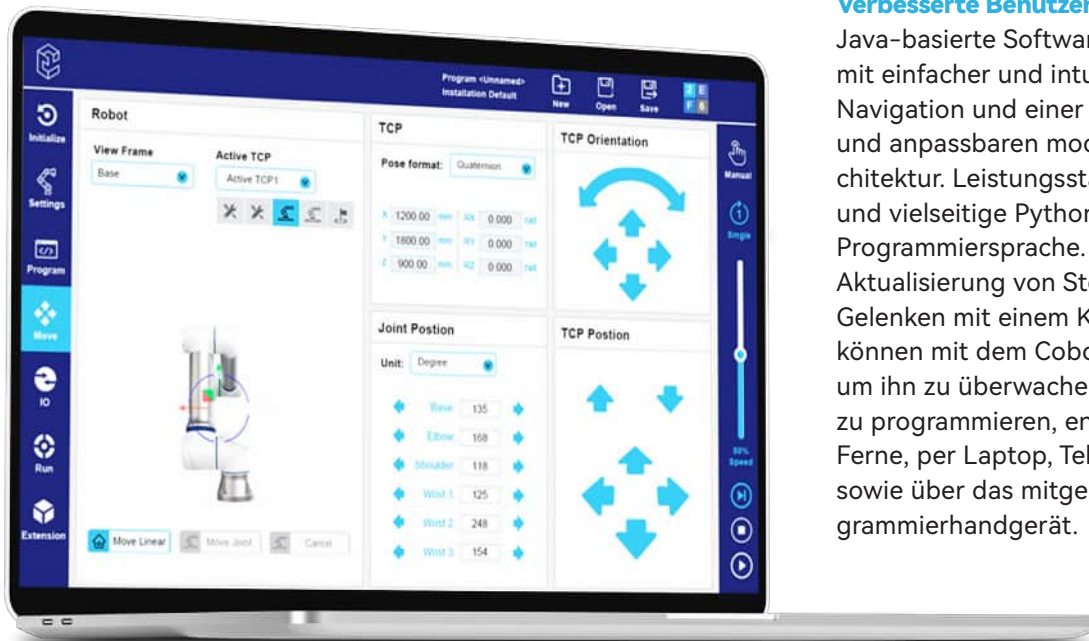
Dickerer Roboterarm

Sorgt für mehr Steifigkeit
und Haltbarkeit. Schutzart
IP65/68.

Verbesserte Gelenkform

Für einen einfacheren und
schnelleren Austausch.





Verbesserte Benutzerinteraktion

Java-basierte Software-Schnittstelle mit einfacher und intuitiver Navigation und einer erweiterbaren und anpassbaren modularen Architektur. Leistungsstarke, flexible und vielseitige Python-basierte Programmiersprache. Gleichzeitige Aktualisierung von Steuerung und Gelenken mit einem Klick. Benutzer können mit dem Cobot interagieren, um ihn zu überwachen, zu steuern und zu programmieren, entweder aus der Ferne, per Laptop, Telefon oder Pad, sowie über das mitgelieferte Programmierhandgerät.



12,1" Programmierhandgerät

Mit kapazitivem Full-Touch-Bildschirm. Ergonomisches Design für Links- und Rechtshänder. Leicht vom Regler abnehmbar für No-TP-Szenarien.

- **Mehr E/A-Anschlüsse:**
8 CI, 8 CO; 24 DI, 24 DO;
2 AI, 2 AO; 4 digitale
Hochgeschwindigkeits-Eingänge
- **E/A-Stromversorgung:**
3 A (intern) und 6 A (extern)
- **Erweiterte Kommunikationsmöglichkeiten:**
3 Ethernet-Anschlüsse (FB1/FB2/FB3), 1 RS485, 1 USB 2.0, 1 USB 3.0, 1 MiniDP
- Einfach zu wartende, integrierte Hauptplatine
- Schutzart IP54



CS-BAUREIHE

Roboterarm

		CS63	CS66	CS612
Nutzlast		3 kg	6 kg	12 kg
Radius		624 mm	914 mm	1304 mm
Achse		6		
Programmierung		Grafische Programmierung, Offline-Programmierung, Python-Skript		
Stromverbrauch*		150 W	250 W	500 W
Wiederholbarkeit		±0,02 mm	±0,03 mm	±0,05 mm
Arbeitsbereich der Achsen	Gelenk 1	±360°	±360°	±360°
	Gelenk 2	±360°	±360°	±360°
	Gelenk 3	±156°	±167°	±165°
	Gelenk 4	±360°	±360°	±360°
	Gelenk 5	±360°	±360°	±360°
	Gelenk 6	±360°	±360°	±360°
Maximale Geschwindigkeit der Achse	Gelenk 1	180°/s	150°/s	120°/s
	Gelenk 2	180°/s	150°/s	120°/s
	Gelenk 3	180°/s	180°/s	150°/s
	Gelenk 4	230°/s	230°/s	180°/s
	Gelenk 5	230°/s	230°/s	180°/s
	Gelenk 6	230°/s	230°/s	180°/s
Typische TCP-Geschwindigkeit		1,5 m/s	1,5 m/s	1,5 m/s
IP-Einstufung		IP65/68		
Montage		Jeder Winkel		
E/A-Anschlüsse		4 konfigurierbare DIO, 1 AI, 1 AO, 1 RS485		
Werkzeug-E/A-Spannung		12 V / 24 V		
Werkzeug-E/A-Stromversorgung		1 A (ein Pin), 2 A (zwei Pins, ½-Art), 3 A (drei Pins),		
Grundfläche		Ø 128 mm	Ø 150 mm	Ø 190 mm
Material		Aluminium, Kunststoff, Stahl		
Länge des Kabels		5,5 m		
Gewicht		16,5 kg	22 kg	37 kg
Temperaturbereich		0-50 °C		
Relative Luftfeuchtigkeit		<90% (nicht kondensierend)		
Zertifizierungen		EN ISO 10218-1, EN ISO 13849, PLd Kategorie 3		

* Normale Arbeitsbedingungen



Controller

IP-Einstufung	P54
E/A-Anschlüsse	8 CI, 8 CO; 24 DI, 24 DO; 2 AI, 2 AO
Digitaler Hochgeschwindigkeitseingang	4
E/A-Stromversorgung	24 V; 3 A (intern), 6 A (extern)
Kommunikation	3 Ethernet-Anschlüsse (FB1/FB2/FB3), 1 RS485, 1 MiniDP, 1 USB 2.0, 1 USB 3.0 TCP/IP, MODBUS TCP/RTU, EtherNet/IP, Profinet
Stromquelle	100-240 VAC, 50-60 Hz
Größe (Gewicht x Höhe x Länge)	505 mm x 432 mm x 257 mm
Material	Aluminium, Stahl
Gewicht	14 kg
Temperaturbereich	0-50 °C
Relative Luftfeuchtigkeit	<90% (nicht kondensierend)

Teach-Pendant



Größe der Bildschirm-anzeige	307,34 mm
Eingabemethode	Kapazitiver Touchscreen
Auflösung	1280 x 800 Pixel
Material	Aluminium, Kunststoff
Gewicht	2,1 kg
IP-Einstufung	IP54
Länge des Kabels	5,5 m
Relative Luftfeuchtigkeit	<90% (nicht kondensierend)

Ein umfassendes Netz von Ökopartnern

Durch die Zusammenarbeit mit fachkundigen Drittherstellern (oft als „Ökopartner“ bezeichnet) von Endeffektor-Lösungen und anderen Zusatzgeräten für seine Roboterarme, stellt Elite Robots sicher, dass seine Kunden eine breite, vielfältige und flexible Auswahl haben.

Auf diese Weise ist es möglich, von dem standardisierten Ansatz, der für einige traditionelle Robotikszszenarien typisch ist, wegzukommen und

sich den spezifischen Bedürfnissen jedes Endbenutzers anzunähern, um ihm die bestmögliche Lösung in Bezug auf Effizienz, Zuverlässigkeit, Sicherheit und Komfort zu bieten.

Hier sind einige Beispiele für Lösungen, die durch die Zusammenarbeit zwischen Elite Robots und einigen seiner zuverlässigsten Ökopartner entstanden sind.

EoATs (End-of-Arm-Tools):



OnRobot Vakuum-Sauggreifer für die Palettierung



Onrobot elektrischer Greifer



Gimatic EQC (elektrischer Schnellwechsler) Greifer



SRT Robotics weicher Greifer



Robotiq Hand-E elektrischer Greifer



HIWIN elektrischer Greifer



DH Robotics elektrischer Greifer



DDK Schraubendreher



Onrobot-Schleifmaschine

Vision-Systeme:



Sortierlösung mit Solomon 3D-Kamera



SENSOPART Kamera für Positionierungsgenauigkeit



HikVision 2D-Kamera

AGVs (fahrerlose Transportsysteme):



Mobilitätslösung mit Youibot AGV



AMR-Demonstration mit Geek+ AGV für die Betankung von E-Fahrzeugen

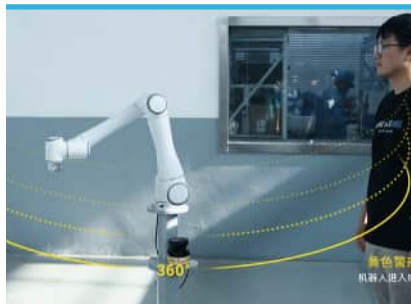


Standard Robots AGV + Mech-Mind-Kamera für die CNC-Industrie

Sonstiges:



EWELLIX Hubsäule



SICK Sicherheitsabstandssensor



Backyard D1200 Hubsäule auf Standard Robots AGV

Kunden, die uns vertrauen:





Kontakt



ELITE ROBOTS



Roland Winklhofer

Techn. Verkäufer-Senior
Produkt Manager Cobot
Technical Sales Representative-senior
product manager cobot

Binzel Gesellschaft m.b.H.
Vogelweiderstraße 44a - 5020 Salzburg
Austria

T +43 662 6289 110
M +43 664 45 21 666

winklhofer@binzel-abicor.at
<https://youtube.com/@rolandwinklhofer>
www.binzel-abicor.com



contact@elibot.com



Eliterobots



EliterobotsOfficial



Elite Robots